

Fuente de Poder Ininterrumpida

para Sistemas de Alta Disponibilidad

Serie PS6KRT / PS10KRT
6KVA - 10KVA, F.P 0.9

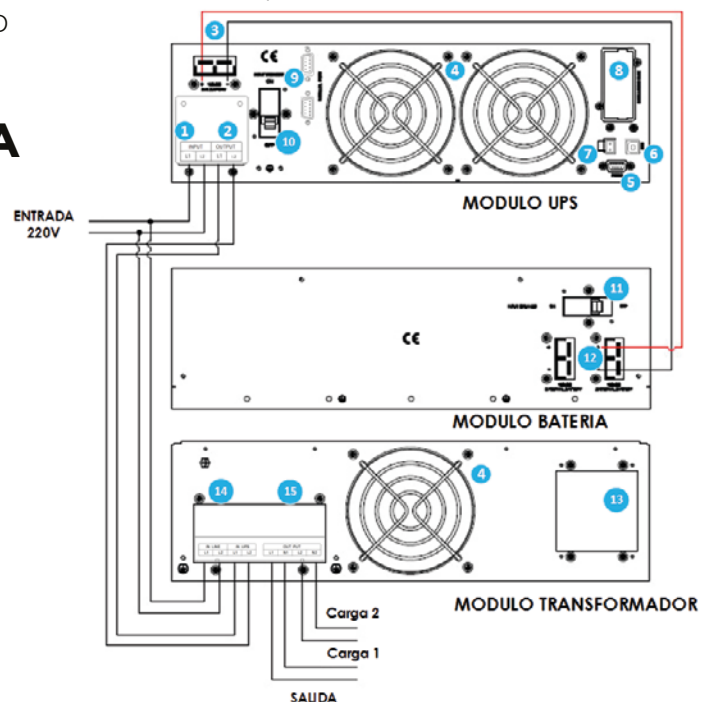


CARACTERÍSTICAS

- › Convertible en Rack y Torre
- › Doble conversión y alta frecuencia
- › Tecnología de Control Digital por Display DSP
- › Corrección de Factor de Potencia de entrada (PFC)
- › Amplio rango de voltaje de entrada
- › Factor de potencia de salida de 0.9
- › Arranque en frío (encendido con baterías)
- › Frecuencia auto adaptable
- › Modo ECO para ahorro de energía
- › Voltaje de salida seleccionable a través de LCD
- › Modo convertidor de frecuencia 50Hz/60Hz
- › Bajo voltaje de batería seleccionable mediante LCD
- › Diagnóstico automático al encendido
- › Gestión avanzada de batería (ABM)
- › Protección contra cortocircuitos y sobredescargas
- › Carga automática de batería de UPS en modo apagado
- › Velocidad automática de ventilador según la carga
- › Puerto de comunicación RS232 y RJ45
- › Puerto USB/SNMP
- › Apagado de emergencia, EPO
- › Puerto de banco de baterías externo
- › Conexión en paralelo de 1 a 4 unidades UPS

PANEL POSTERIOR, 6 y 10 KVA

- 1 Entrada de alimentación CA
- 2 Salida UPS a Módulo Transformador
- 3 Puerto de Banco de Baterías (+,-)
- 4 Ventilador(es)
- 5 Puerto RS232
- 6 Puerto USB
- 7 Interruptor EPO
- 8 Puerto SNMP/AS400
- 9 Puerto de conexión paralelo
- 10 Protección de sobrecorriente (M. UPS)
- 11 Protección de sobrecorriente (M. Batería)
- 12 Puertos + y -, Banco de Baterías (M. Baterías)
- 13 Bypass manual (M. Transformador)
- 14 Entrada de alimentación CA (M. Transformador)
- 15 Salida CA (a carga)



Aplicaciones

Para protección de equipos críticos en Telecomunicaciones, cómputo, PLC, equipo médico, sistemas de seguridad, etc.



a power just feels right

KENJITSU

POWERSAN
ON LINE UPS

KENJITSU UPS, POWER SAN SERIES

MODELO	PS6KRT	PS10KRT
Capacidad	6KVA / 5400W	10KVA / 9000W
ENTRADA		
Voltaje de entrada	208V, 220V, 230V, 240V (L 1-L2,T)	
Rango de voltaje	(115 - 295) ±5Vca (60% carga); (165 - 295)±5Vca (100% carga)	
Frecuencia	(50/60) Hz auto-adaptable: (40 - 70Hz,±0.5%)	
Corriente de entrada (Máx)	46A	76A
Factor de Potencia	≥0.98	
Distorsión Armónica Total (THDi)	<5%	
Rango de Voltaje Bypass	160V - Rango de voltaje de salida ± 32V	
SALIDA		
Rango de Voltaje	(208/220/230/240) Vca configurable vía LCD (115/120/127)Vca configurable vía LCD	
Factor de Potencia	0.9	
Distorsión Armónica Total (THDv)	Carga completa lineal <2% Carga completa no-lineal <5%	
Capacidad de sobrecarga del Inversor	105% - 125%: 3mins: 125% - 150%: 30seg: >150%: 100ms	
Exactitud de Voltaje	±1%	
Cresta de carga	3:1	
Tiempo de transferencia de CA a Modo Batería	0ms	
Tiempo de transferencia de modo Batería a CA	0ms	
EFICIENCIA		
Modo Línea	≥92% (carga completa & baterías cargadas al 100%)	
Modo Batería	≥91% (carga completa & baterías cargadas al 100%)	
Modo ECO	≥98% (carga completa & baterías cargadas al 100%)	
BATERÍA		
Tipo de Batería	Baterías de Plomo Ácido (VRLA)	
Cantidad x Capacidad	16 x (12V/7.2AH)	16 x (12V/9AH)
Voltaje CD	192V	192V
Tiempo de Respaldo	10min. Os. (carga al 50%)	07min. Os. (carga al 50%)
Cargador	1A / 3A / 5A / 8A (seleccionable)	
GESTIÓN		
Comunicación	RS232: USB, tarjeta SNMP (opcional)	
Funciones de Software	Análisis por gráficos: Encendido/Apagado de UPS: Monitor de estado de UPS: Registro de historial de eventos	
Protección	Protección contra sobre-temperatura: prueba de ventilación: protección contra cortocircuito de salida	
Tecnología	IGBT de última generación inversor & rectificador	
Altitud	Operación normal a 1000m. 1% reducción de potencia cada 100m	
AMBIENTE		
Temperatura Ambiente	0°C ~ 40°C	
Temperatura Recomendada	15°C ~ 25°C	
Temperatura de Almacenamiento	15°C ~ 50°C	
Enfriamiento	Ventilador auto-regulable de acuerdo a la carga conectada	
Humedad	20 - 90% (sin condensación)	
Nivel de Ruido	≤55dB	
INFORMACIÓN FÍSICA		
Dimensiones (Ancho x Profundo x Alto)	(440 x 580 x 132) mm para cada modulo [UPS, transformador, batería]	
Peso Neto	125.5 kg.	152.5kg.
Conector para Banco de baterías externo	SI	



DISTRIBUIDOR AUTORIZADO
www.secovi.com

Tel. + 52 (81) 8333 8788
01 800 273 2684
email: informes@secovi.com



www.kenjitsulatam.com