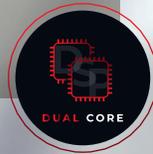


Protección Confiable para Aplicaciones de Misión Crítica

50 - 600 kVA/kW
UPS Trifásico Modular
480/277 V

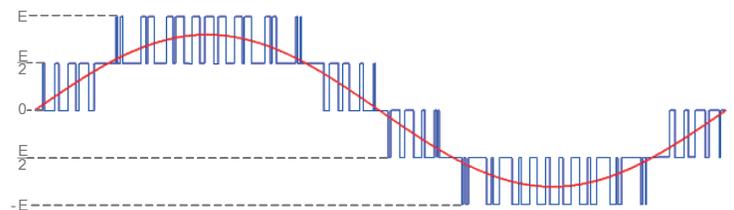


CARACTERÍSTICAS

- Topología IGBT 3 niveles (6ta. generación) alta eficiencia
- Factor de Potencia 1.0 en salida, mayor capacidad de cargas críticas
- Diseño Modular hot-swap en Potencia, STS y Comunicación
- Corrector de Factor de Potencia Activa (APFC) en entrada hasta 0.99
- Amplio rango de voltaje de entrada, menor desgaste de baterías
- Convertidor de frecuencia 60/50Hz o 50/60Hz
- Bus de baterías configurable (34 ~ 50 baterías)
- Función de banco de baterías compartido
- Gestión de carga inteligente en baterías, cuida la vida útil de baterías
- Ajuste automático de corriente de carga según la capacidad y cantidad de baterías
- Compatible con baterías de VRLA y Litio LiFePO4
- Bypass Mecánico de Mantenimiento integrado
- Sistema de control redundante paralelo N+X
- MTBF de 250,000 hr y MTTR de 1 hr
- Pantalla de 7" LCD táctil a color de interfaz intuitiva

Topología de 3 niveles

Los UPS Trifásicos Powersan, incluyen topología IGBT de 3 niveles aumentando su eficiencia de operación.



Protección completa



Aplicaciones

Protección de equipos críticos de centros financieros, gobierno, educación, hospitales, cómputo, PLC, sistemas de seguridad, telecom, etc.

UPS TRIFÁSICO SERIE POWERSAN TL					
MODELO	PS48033TL-200PC	PS48033TL-300PC	PS48033TL-400PC	PS48033TL-500PC	PS48033TL-600PC
Capacidad	50 ~ 200 kVA/kW	50 ~ 300 kVA/kW	50 ~ 400 kVA/kW	50 ~ 500 kVA/kW	50 ~ 600 kVA/kW
Modulo de Potencia [PS48033TL-50K]	50 kVA/kW				
Max. Módulos de potencia	4	6	8	10	12
Topología	Online doble conversión de alta frecuencia IGBT de 3 Niveles				
ENTRADA					
Voltaje nominal	480 VCA (3 Fases, N + T)				
Rango de Voltaje	(340~ 550)VCA, @ 100% carga (L - L)				
Frecuencia	50/60 Hz (autoadaptable)				
Rango de frecuencia	(40 ~ 70)Hz				
Factor de potencia	≥ 0.99				
Distorsión armónica Total (THDi)	< 3% (100% carga); < 5% (50% carga)				
SALIDA					
Voltaje de salida (seleccionable en pantalla)	480/277, 460/265, 440/254 VCA (3 Fases, N + T)				
Voltaje de regulación	±1%				
Frecuencia	60Hz; rango ajustable ±(1 ~ 10)%				
Frecuencia (Modo batería)	50/60 Hz, (±0.1%)Hz				
Factor de potencia	1.0				
Factor cresta	3:1				
Distorsión armónica Total (THDv)	≤ 2% (carga lineal); ≤ 4% (carga no lineal)				
Tiempo de Transferencia	0 seg.				
Capacidad de sobrecarga	<110% transfiere a bypass @ 60min; 110 ~ 125% transfiere a bypass @ 10min; 125 ~ 150% transfiere a bypass @ 1min; >150% transfiere a bypass @ 200ms				
SISTEMA UPS					
Eficiencia modo Normal	96%				
Eficiencia (modo ECO)	98%				
Panel de Control	Pantalla LCD 7" táctil a color (menú interactivo con diagrama mímico)				
Comunicación & Monitoreo	CAN, RS485, FE, LBS, SNMP, Contactos secos, Modbus				
Función UPS paralelo	Max. 4 unidades en paralelo				
Dual Input	Bypass independiente para una segunda fuente de alimentación				
BATERÍAS					
Tipo de batería	Plomo Ácido (VRLA)				
Voltaje nominal (ajustable)	(±204 ~ 300)VCD (34~ 50) Baterías VRLA				
Corriente de cargador	1 ~ 15A por modulo de potencia (ajustable por LCD)				
Compatibilidad	Batería de Litio LiFePO4				
AMBIENTE					
Ruido	≤ 70dB @ 1m				
Altitud sin derrateo	< 1500m				
Humedad	0 ~ 95% (sin condensación)				
Temp. de operación	(0 ~ 40)°C				
Grado de protección	NEMA 1; IP 20				
ESPECIFICACIONES MECANICAS					
Dimensiones de Gabinete (Ancho x Profundo x Alto)	(600 x 850 x 2000) mm		(1200 x 850 x 2000) mm		
Peso de Gabinete	178 Kg	240 Kg	411 Kg	435 Kg	508 Kg
Dimensiones, Modulo de Potencia (Ancho x Profundo x Alto)	(440 x 620 x 130) mm				
Peso Modulo de Potencia	33 Kg				
CERTIFICACIONES & ESTANDARES					
Seguridad	EN62040-1, EN62040-2				



*Si el UPS opera a una altitud superior a 1500m, la potencia de salida debe reducirse 1% por cada 100m adicionales.

** Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.
LATAM-V2309-REV1.03